

VHS120

Le plus compact et le plus puissant





Nettoyage rapide et efficace



Pour l'aspiration de déchets secs ou humides



Sa taille compacte lui permet d'atteindre facilement tous les recoins de la zone de production

La solution pour aspirer tous types de déchets

Aspirateur monophasé bi-moteurs pour l'aspiration de solides et de liquides équipé d'une cuve de grande capacité

Il est toujours très satisfaisant de présenter un nouveau produit qui avait déjà du succès lors de la phase de conception.

Conçu pour répondre aux besoins quotidiens des clients qui doivent récupérer tout type de déchets (y compris les déchets toxiques) ainsi que pour ceux qui doivent aspirer beaucoup de matière en peu de temps et dans divers environnements, le Nilfisk VHS120 est un aspirateur léger et fiable : une combinaison de solution pour travailler dans n'importe quel contexte de production.

EQUILIBRE PARFAIT ENTRE EFFICACITE ET FONCTIONNALITE

HAUTE PERFORMANCE : le design de la tête d'aspiration permet une ventilation parfaite des moteurs et une excellente isolation acoustique. L'air aspiré est transporté de manière intelligente et refoulé à basse vitesse. Bien qu'il s'agisse d'un aspirateur compact monophasé, le modèle VHS120 garantit une excellente performance en termes de puissance, de dépression et de débit d'air.

COMPACT : le faible encombrement du VHS120 (seulement 1 m de haut pour la version L et 1,3 mètre pour les versions M et H) lui permet d'être facilement transportable en voiture ou utilitaire si nécessaire. Le VHS120 est facile et rapide à déplacer.

CAPACITE : le VHS120 est équipé d'une cuve amovible de 37 litres. Elle peut être vidée sans effort.

UNE TECHNOLOGIE QUI S'ADAPTE À TOUTES LES SITUATION :

Le VHS120 est disponible en 3 versions

- VHS120 - Version "L" : modèle 2 moteurs équipé d'un filtre certifié classe L - cuve de 37 litres. Aspirateur le plus spacieux de sa catégorie, de construction robuste et équipé d'un secouage manuel du filtre.
- VHS120 - version "M" : en plus de présenter toutes les caractéristiques de la version "L", le VHS120 est équipé d'un filtre de classe M avec coutures scellées et du Longopac® (système de collecte fermé hermétiquement en permettant d'éliminer même les particules les plus fines en toute sécurité - 25 litres de capacité). Idéal pour les applications de traitement de surface, aspiration de matériaux chimiques, etc.
- VHS120 - version "H" : même caractéristique que la version "M" et équipé d'un filtre absolu HEPA 14 pour garantir une sécurité maximale, spécialement lors de l'aspiration de poussières dangereuses.

Les modèles L-M-H ont été certifiés par une tierce partie.

Plus



Cuve amovible



Dimensions



Longopac®



Filtre absolu



Porte-accessoires (option)



Secouage du filtre manuel

Caractéristiques techniques

Description	Unité	VHS120 LC	VHS120 FM	VHS120 AU	VHS120 MC	VHS120 HC
Référence		4012300052	4012300036	4012300038	4012300037	4012300029
Voltage	V	230	230	230	230	230
Fréquence	Hz	50	50	50	50	50
Classe de protection	IP	44	44	44	44	44
Classe d'isolation	Class	I	I	I	I	I
Puissance	kW	2	2	2	2	2
Débit sans flexible	L/min - m³/h	5500 - 330	5500 - 330	5500 - 330	5500 - 330	5500 - 330
Dépression max.	kPa - mbar	21 - 210	21 - 210	21 - 210	21 - 210	21 - 210
Niveau sonore	dB(A)	74	74	74	74	74
Capacité de la cuve	L	37	37	37	-	-
Capacité du sac Longopac®	L	-	-	-	25	25
Filtre principal		Polyester Classe L	Polyester Classe M avec coutures scellées	Polyester Classe L	Polyester Classe M avec coutures scellées	Polyester Classe M avec coutures scellées
Surface filtrante	cm²	16000	16000	16000	16000	16000
Surface filtrante du filtre absolu HEPA H14	cm²	-	-	16000	-	16000
Embouchure	mm	50	50	50	50	50
Dimensions (LxlxH)	cm	56x57x101,5	56x57x101,5	56x57x101,5	63x62,8x130	63x62,8x130
Poids	kg	38	38	40	51	53