

Produit distribué par :



Photo non contractuelle

**FICHE DESCRIPTIVE
TECHNIQUE ET COMMERCIALE**

Désignation commerciale : Rouleaux essuie-mains dévidage central 450 formats 2 plis ouaté blanc
Marquage OUATINELLE / ECOLABEL

Destination : Utilisation dans les appareils muraux en dévidage central du type médium LH55
Positionnable dans des toilettes, en cuisine, laboratoires, ou ateliers.

Texte orienté consommateurs : Produit réalisé dans un ouate recyclée désencrée assouplie, double épaisseur. Ecolabel écologique
Présente de bonnes capacités d'absorption et de résistance, ainsi que d'un niveau de prix attractif.
Utilisable en milieu alimentaire - recommandé dans la méthode HACCP
Formats de 20 x 30 cm au standard du marché - longueur totale permettant une bonne autonomie
Épaisseur double - Tenue des plis solide garantie par quadruple moletage

Références : interne Global Hygiène
Code douanier
EAN13

H.262.L
48182091
3700178231158

Dimensions : Laize
Longueurs selon calculs (voir NB)
Poids du rouleau
Diamètre intérieur mandrin
Diamètre extérieur rouleau

19,8 cm
135 mètres (+/-5%) - 450 formats (+/-5%) de 30 cm (+/-3%)
0 Kg 995
70 mm
17 < x < 18 cm

Matière première : Qualité ouate
Blancheur
Traitement
Aspect
Nombre de plis
Assemblage
Grammage
Résistance sens marche
Résistance sens travers
Allongement
Taux de cendre
Homologation

Ouate recyclée blanche critères ECOLABEL
76% < X < 80%
Résistance humide "WS"
Lisse
2 épaisseurs
par 4 moletages
2 x 18 gr/m² soit 36 gr/m²
N.C. daN/50mm sur 1 épaisseur
N.C. daN/50mm sur 1 épaisseur
17% < x < 19%
non communiqué
utilisation en milieu alimentaire

Conditionnement : Unité de Facturation (UF)
Colis de
Poids du colis
Dimensions colis
Volume colis
Type palette
Nombre d'UF /palette
Nombre de colis /palette
Plan de palettisation
Dimensions palette hors tout

Pack
6 Rouleaux
6 Kg 010
Long. 542 mm x Larg. 362 mm x Haut 200 mm
0,044 m³
80 x 120 cm
55 packs
55 packs
11 rangs de 5 colis
long. 120 cm x larg. 90 cm x haut. 215 cm

Nota Bene : Version 20110120
Contrôle de fabrication réalisé sur le poids du produit fini dans les tolérances définies ci-dessus